

# Salon de L'AMIF 2022

Association des Maires d'Ile-de-France

## 28 & 29 JUIN

Paris Expo

[www.salon-amif.fr](http://www.salon-amif.fr)



Communiqué de presse  
12 avril 2022

26e Salon de l'Association des Maires d'Ile-de-France (AMIF)

28 et 29 juin Porte de Versailles – hall 5.2 & 5.3

**Fil rouge 2022 : Les collectivités au cœur des transitions**

La 26e édition du Salon de l'Association des Maires d'Ile-de-France (AMIF) se tiendra les 28 et 29 juin 2022 à Paris Expo Porte de Versailles dans le hall 5.2 & 5.3. Il sera l'occasion pour les élus locaux, les acteurs de la commande publique et les personnalités politiques d'échanger autour du thème transversal des transitions.

Au lendemain des élections présidentielles et législatives, le Salon de l'AMIF 2022 débutera par le parcours inaugural des principales personnalités politiques de l'Ile-de-France, suivi de la conférence « **Les collectivités au cœur des transitions** » : qu'elles soient écologique, numérique, économique, sociale, sociétale ou encore relative aux mobilités, l'AMIF aura à cœur d'évoquer les leviers et les politiques publiques que peuvent mobiliser les communes.

### CONFÉRENCES, ÉCHANGES ET RÉFLEXIONS

Avec comme fil rouge « les transitions », l'AMIF proposera des conférences thématiques, des moments d'échanges et de réflexions comme celui du Club des collectivités pour l'Économie sociale et solidaire en Ile-de-France sur le thème de l'alimentation locale et durable, des remises de trophées, des forums sur lesquels les exposants auront l'opportunité d'apporter leur expertise aux principaux défis des acteurs publics ou encore des signatures de conventions de partenariat.

### 2022 : UN SALON INNOVANT POUR L'AMIF

L'AMIF est facilitatrice d'échanges entre élus, un **marathon des commissions** aura lieu pour approfondir les travaux de l'AMIF qui se déroulent tout au long de l'année, sur des thématiques variées. Par ailleurs, pour proposer les meilleures solutions aux élus franciliens, des start-up présenteront leurs innovations. Et, afin de renforcer le partage d'expérience entre élus et acteurs de la commande publique, l'AMIF organisera un **village numérique** et un **village sport**.

À deux ans des Jeux Olympiques et Paralympiques 2024 (JOP 2024), l'AMIF met l'accent sur l'importance du sport pour tous, dans tous les territoires. Pendant deux jours, des animations sportives seront organisées (basketball, tennis, tennis de table, padel, breakdance). Le Salon se clôturera par un **événement convivial et festif Territoires Olympiques**, en présence de l'équipe de Paris 2024, de médaillés olympiques et paralympiques et des partenaires de l'AMIF : le Comité Régional Olympique et Sportif d'Ile-de-France, le département de Seine-Saint-Denis et la Ville de Paris.

#### SALON DES MAIRES D'ILE-DE-FRANCE (AMIF)

28 et 29 juin 2022 | Paris, Porte de Versailles | hall 5.2 & 5.3

20 000 visiteurs | + 200 exposants

[salon-amif.fr](http://salon-amif.fr) | [@salonAMIF](https://twitter.com/salonAMIF) | [#salonAMIF](https://hashtage.com/salonAMIF)

## A PROPOS DE L'AMIF

L'Association des Maires d'Ile-de-France (AMIF) est, depuis une trentaine d'années, au service des communes de la Région capitale, permettant aux maires, acteurs de la République du quotidien, de faire entendre leurs préoccupations auprès des pouvoirs publics. Ce rôle fondamental joué par l'AMIF explique sans nul doute sa pérennité et son attractivité qui n'a cessé de croître, puisque plus de 80% des communes franciliennes sont aujourd'hui membres de l'Association.

## A PROPOS DU SALON DE L'AMIF

Le Salon de l'Association des Maires d'Ile-de-France (AMIF) est le premier rendez-vous régional qui réunit tous les grands acteurs de la commande publique avec l'ensemble de leurs partenaires institutionnels ou spécialisés dans la gestion, les services, l'aménagement et le développement des collectivités territoriales. Au cœur de cet événement, l'engagement constant des Maires et des élus locaux en faveur de l'innovation, des technologies et de l'aménagement du territoire est mis en valeur grâce aux échanges vertueux entre décideurs publics et entreprises privées.

### CONTACTS MÉDIAS

AMIF

**Émilie Pouch**

T 07 88 32 45 14

[epouch@amif.asso.fr](mailto:epouch@amif.asso.fr)

Agence COROMANDEL

**Jérôme Aubé**

T 06 29 82 76 55

[j.aube@coromandel-rp.fr](mailto:j.aube@coromandel-rp.fr)

Agence COROMANDEL

**Alexandra Langlois**

T 06 62 88 36 90

[a.langlois@coromandel-rp.fr](mailto:a.langlois@coromandel-rp.fr)